

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSS-E-PM kształt E 6HX, AlTiX, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136152 M16
GTIN	4045197900289
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintownik uniwersalny**, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki owej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

**kształt E** (1,5-2 zwoje nakroju).

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
skok gwintu	2 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm
długość całkowita L	110 mm
głębokość gwintu	40 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	16 mm
liczba rowków wiórowych	3
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
norma	DIN 376
Chwyt kwadratowy □	9 mm

Materiał ostrza	HSS E PM
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	22 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	25 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	15 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P

Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	7 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	15 m/min	K
CuZn	nadaje się	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		