

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSSE-PM chł. wewn. / kształt C 6HX, AlTiX, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135965 M12
GTIN	4045197899637
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:****Z wewnętrznym dopływem chłodziwa.****Gwintownik uniwersalny**, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki owej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	9,64 stopni
długość całkowita L	110 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	9 mm

skok gwintu	1,75 mm
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Liczba ostrzy Z	3
głębokość gwintu	30 mm
liczba rowków wiórowych	3
Chwył kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
Ø gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłódzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pieńścien barwny	zielone
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik