

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSS-E-PM bardzo długie kształt C 6HX, AlTiX, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134680 M16
GTIN	4045197901286
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintownik uniwersalny, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

Z bardzo długim chwytem. **Chwyt wg DIN 376.**

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania
w miejscach trudno dostępnych.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

wielkość gwintu	M16
Ø chwytu D _s	12 mm
Ø gwintu	16 mm

głębokość gwintu	40 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	9,64 stopni
norma	norma zakładowa
Rodzaj gwintu	M
długość całkowita L	200 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Liczba ostrzy Z	3
Chwył kwadratowy □	9 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm
skok gwintu	2 mm
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

