

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSSE-PM chł. wewn. / kształt C 6HX, AlTiX, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135965 M16
GTIN	4045197899651
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:****Z wewnętrznym dopływem chłodziwa.****Gwintownik uniwersalny**, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki owej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwył kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	9,64 stopni
długość całkowita L	110 mm
skok gwintu	2 mm
norma	DIN 376

Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	14 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Ø gwintu	16 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
Ø chwytu D _s	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	40 mm
liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik