

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSS-E-PM bardzo długie kształt C 6HX, AlTiX, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134680 M4
GTIN	4045197901217
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintownik uniwersalny, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

Z bardzo długim chwytem. **Chwyt wg DIN 371.**

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnych miejscach.

Opis techniczny

głębokość gwintu	10 mm
długość całkowita L	125 mm
Ø chwytu D _s	4,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
norma	norma zakładowa
Rodzaj gwintu	M
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	3,3 mm
wielkość gwintu	M4
Ø gwintu	4 mm

liczba rowków wiórowych	3
Chwył kwadratowy □	3,4 mm
skok gwintu	0,7 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	24 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	28 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	16 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	24 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	24 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P

Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	16 m/min	K
CuZn	nadaje się	16 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		