

**Garant**

**Wiertła kręte, bardzo długie HSS/E<CRLF>FS, TiAlN, Ø DC h8 × długość całkowita L: 8X240mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116280 8X240
GTIN	4045197029201
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Wierzchołek o kształcie C.

**Zaleta:**

**nadają się zwłaszcza do wiercenia z dużymi siłami skrawania**, np. złe usuwanie wiórów powodowałoby niedostateczne chłodzenie ostrzy.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**wskazówka:**

Pasujące nawiertaki NC nr 112120, 112140 i 112170 z **kątem wierzchołkowym 142°** dla większej niezawodności procesu

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	8 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	165 mm
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita L	240 mm
norma	DIN 1869

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	153 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E
typ	FS
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	60 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	38 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	38 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	28 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	22 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		