


**Wiertła kręte VHM, bardzo krótkie, TiN, Ø DC h7: 5,4 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122160 5,4
GTIN	4045197040619
Klasa artykułu	12E

**Opis**
**Wykonanie:**

<strong>Zbliżone do DIN 6539</strong> (bardzo krótkie).

Z taką samą Ø nominalną i chwytu.

powłoka z TiN.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6539

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 19,9 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 5,4 mm

posuw f w stali <math>< 1100 \text{ N/mm}^2</math>: 0,08 mm/obr,

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h7
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	28 mm
Ø nom. $D_c$	5,4 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	5,4 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6539
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	19,9 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte