

Garant

Wiertła kręte, bardzo długie HSS/E<CRLF>FS, TiAlN, Ø DC h8 × długość całkowita L: 4X220mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116280 4X220
GTIN	4045197029027
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Wierzchołek o kształcie C.

Zaleta:

nadają się zwłaszcza do wiercenia z dużymi siłami skrawania, np. złe usuwanie wiórow powodowałoby niedostateczne chłodzenie ostrzy.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112120, 112140 i 112170 z **kątem wierzchołkowym 142°** dla większej niezawodności procesu

Opis techniczny

Ø nom. D_c	4 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,05 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	150 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D_s	4 mm
długość całkowita L	220 mm
norma	DIN 1869

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	144 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E
typ	FS
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	60 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	38 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	38 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	28 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		