

Garant**Wiertła kręte, bardzo długie N, TiAlN, Ø DC h8×długość całkowita: 3X150 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116285 3X150
GTIN	4045197326850
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

powłoka z TiAlN i powłoka redukująca tarcie, mniejsze zużycie i mniejsza skłonność do powstawania narostów materiału.

Wierzchołek o kształcie C.

Zalety:

długość linii śrub. wg DIN 340. Do uleps. cieplnie stali o wysokiej wytrzymałości, **również**

Toolox.**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1869

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 61,5 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 66 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu D_s: 3 mm

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
-----------------	---

Ø nom. D _c	3 mm
Długość rowków wiórowych L _c	66 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,05 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	3 mm
długość całkowita L	150 mm
norma	DIN 1869
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	61,5 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E
typ	N
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte