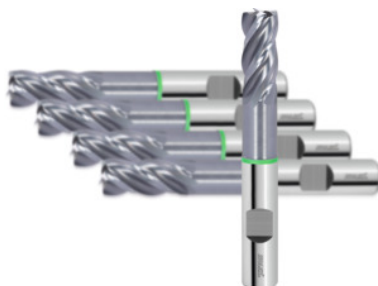


**Opakowanie ekonomiczne, frez zgrubny HPC z VHM HOLEX Pro Steel, 5 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1156 5
GTIN	4045197905253
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej.**

W pełnym materiale do $0,7 \times D$, spokojna praca **przy najwyższych posuwach.**

Jak nr 203056.

Opis techniczny

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	0 / -0,03
Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
długość całkowita L	62 mm
wysięg L_1 z szyjką	25 mm
$\varnothing$ chwytu D_s	6 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
$\varnothing$ ostrzy D_c	5 mm

Karta danych

Ø szyjki D ₁	4,8 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,25×D przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	260 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	80 m/min	M

Karta danych

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	250 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przylącze	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG1156-5>