

**Garant****Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 0,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1264 0,5
GTIN	4045197905604
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**

Chwył zbliżony do **DIN 6535 HB**. Ulepszona powłoka umożliwia uniwersalne zastosowanie w stali i żeliwie.

**Jak nr 202264.**

**Opis techniczny**

chwył	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu $D_s$	3 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
długość całkowita L	38 mm
długość ostrzy $L_c$	1,5 mm
Ø ostrzy $D_c$	0,5 mm
Liczba zębów Z	3
kształt chwytu	HA
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się

---

**Akcesoria**

Frezy miniaturowe VHM Ø e8 DC 0,5 mm	202264 0,5
--------------------------------------	------------