

**HOLEX****Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiSi, Ø f8 D: 18mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1014 18
GTIN	4045197908476
Klasa artykułu	GGN

**Opis**

**Wykonanie:**  
**Specjalna powłoka z TiSi.**  
**Jak nr 203014.**

**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HB h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
długość całkowita L	92 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Liczba zębów Z	4
Ø szyjki D <sub>1</sub>	17,5 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	42 mm

Ø chwytu $D_s$	18 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy $L_c$	36 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
zawartość	5
powłoka	TiSi
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

## Aksesoria

Frezy trzpieniowe VHMHPC Ø f8 DC 18 mm

203014 18