

**HOLEX****Frezy z VHM HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1013 20
GTIN	4045197908407
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**Dla **doskonałej trwałości**.Do zastosowania z **dużymi prędkościami skrawania**, nadają się również do stali do ok. 1100 N/mm<sup>2</sup>.**Jak nr 203013.****Opis techniczny**

długość ostrzy L <sub>c</sub>	26 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
długość całkowita L	92 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	20 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm

Ø chwytu $D_s$	20 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,3 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
zawartość	5
Seria	Pro Inox
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się warunkowo	115 m/min	H

TOOLOX 44	nadaje się warunkowo	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

## Akcesoria

Frezy z VHM HOLEX Pro INOXHPC Ø f8 DC 20 mm

203013 20