

HOLEX**Opakowanie ekonomiczne, frezy HPC z VHM HOLEX Pro Inox, 5 sztuk, Ø f8 DC: 10mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1015 10
GTIN	4045197908537
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Nadzwyczajna trwałość.

Pracują z **wysokimi prędkościami skrawania**, nadają się również do obróbki stali o wytrzymałości do ok. 1100 N/mm².

Jak nr 203015.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu D _s	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
długość całkowita L	72 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm

długość ostrzy L_c	22 mm
Ø szyjki D_1	9,7 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
zawartość	5
Seria	Pro Inox
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,4 \times D$ przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P

Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się warunkowo	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się warunkowo	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

Akcesoria

Frezy z VHM HOLEX Pro INOXHPC Ø f8 DC 10 mm

203015 10