

**Garant****Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 6,75mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1264 6,75
GTIN	4045197907042
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**

Chwył zbliżony do **DIN 6535 HB**. Ulepszona powłoka umożliwia uniwersalne zastosowanie w stali i żeliwie.

**Jak nr 202264.**

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	8 mm
Ø ostrzy $D_c$	6,75 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość ostrzy $L_c$	10 mm
długość całkowita $L$	55 mm
Liczba zębów $Z$	3
kształt chwytu	HB
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	100 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się

---

## Akcesoria

Frezy miniaturowe VHM Ø e8 DC 6,75 mm	202264 6,75
---------------------------------------	-------------