

HOLEX

Opakowanie ekonomiczne, frez torusowy z VHM HPC DIN 6535 HB HOLEX Pro Inox, Ø e8 DC / RS1: 20/2,0mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1248 20/2,0
GTIN	4045197909039
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527.

O **bardzo długiej trwałości.**

Możliwość stosowania z **wysokimi prędkościami skrawania, doskonale nadają się również do stali o maks. wytrzymałości ok. 1100 N/mm².**

Jak nr 206348.

Opis techniczny

Promień ostrza R_1	2 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,105 mm
długość ostrzy L_c	41 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,085 mm
długość całkowita L	104 mm

Ø ostrzy D_c	20 mm
Ø szyjki D_1	19,5 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
wysięg L_1 z szyjką	52 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
zawartość	5
Seria	Pro Inox
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P

Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się warunkowo	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się warunkowo	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Akcesoria

Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB
Ø DC / R1 20/2,0 mm

206348 20/2,0