

HOLEX**Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1: 5/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1248 5/1,0
GTIN	4045197908735
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527.

O **bardzo długiej trwałości.**Możliwość stosowania z **wysokimi prędkościami skrawania, doskonale nadają się również do stali o maks. wytrzymałości ok. 1100 N/mm².****Jak nr 206348.****Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z	4
Ø szyjki D ₁	4,8 mm
długość ostrzy L _c	13 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Promień ostrza R ₁	1 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,023 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
długość całkowita L	57 mm
Ø ostrzy D_c	5 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
zawartość	5
Seria	Pro Inox
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P

Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się warunkowo	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się warunkowo	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Akcesoria

Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB
Ø DC / R1 5/1,0 mm

206348 5/1,0