

**Garant****Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1264 1,8
GTIN	4045197906922
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**

Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**. Ulepszona powłoka umożliwia uniwersalne zastosowanie w stali i żeliwie.

**Jak nr 202264.**

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
długość ostrzy $L_c$	3 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
kształt chwytu	HA
Ø chwytu $D_s$	3 mm
Ø ostrzy $D_c$	1,8 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
długość całkowita L	38 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	100 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się

---

## Akcesoria

Frezy miniaturowe VHM Ø e8 DC 1,8 mm	202264 1,8
--------------------------------------	------------