

**Garant****Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1264 9
GTIN	4045197907080
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**

Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**. Ulepszona powłoka umożliwia uniwersalne zastosowanie w stali i żeliwie.

**Jak nr 202264.**

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	55 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
kształt chwytu	HB
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy $L_c$	11 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø ostrzy $D_c$	9 mm
chwył	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	100 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się

---

## Akcesoria

Frezy miniaturowe VHM Ø e8 DC 9 mm	202264 9
------------------------------------	----------