

Garant**Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1264 10
GTIN	4045197907103
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Chwył zbliżony do **DIN 6535 HB**. Ulepszona powłoka umożliwia uniwersalne zastosowanie w stali i żeliwie.

Jak nr 202264.

Opis techniczny

długość całkowita L	55 mm
chwył	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu D _s	10 mm
długość ostrzy L _c	13 mm
kształt chwytu	HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,09 mm
Liczba zębów Z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	100 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się

Akcesoria

Frezy miniaturowe VHM Ø e8 DC 10 mm	202264 10
-------------------------------------	-----------