

Garant**Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 0,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1264 0,8
GTIN	4045197906847
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**. Ulepszona powłoka umożliwia uniwersalne zastosowanie w stali i żeliwie.

Jak nr 202264.

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	0,8 mm
długość ostrzy L_c	2 mm
kształt chwytu	HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	38 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	3 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się

Akcesoria

Frezy miniaturowe VHM Ø e8 DC 0,8 mm	202264 0,8
--------------------------------------	------------