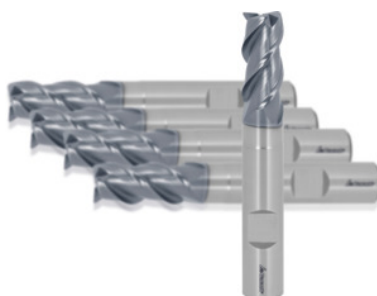


Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1294 2,5
GTIN	4045197907646
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**. Ulepszona powłoka umożliwia uniwersalne zastosowanie w stali i żeliwie.

Jak nr 202294.

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
długość ostrzy L_c	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	50 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm

Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D_c	2,5 mm
kształt chwytu	HA
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K

uniw.	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się

Aksesoria

Frezy trzpieniowe VHM Ø e8 DC 2,5 mm

202294 2,5