

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 3,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1294 3,5
GTIN	4045197907653
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**. Ulepszona powłoka umożliwia uniwersalne zastosowanie w stali i żeliwie.

Jak nr 202294.

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,13 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	6 mm
wysięg L_1 z szyjką	15 mm
kształt chwytu	HB
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8

długość całkowita L	57 mm
Ø szyjki D ₁	3,3 mm
Ø ostrzy D _c	3,5 mm
długość ostrzy L _c	11 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

Aksesoria

Frezy trzpieniowe VHM Ø e8 DC 3,5 mm

202294 3,5