

HOLEX**Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1: 8/0,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1248 8/0,5
GTIN	4045197908773
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527.

O **bardzo długiej trwałości.**Możliwość stosowania z **wysokimi prędkościami skrawania, doskonale nadają się również do stali o maks. wytrzymałości ok. 1100 N/mm².****Jak nr 206348.****Opis techniczny**

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
długość ostrzy L_c	21 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Promień ostrza R_1	0,5 mm
długość całkowita L	63 mm
Ø szyjki D_1	7,7 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,048 mm

wysięg L_1 z szyjką	25 mm
\varnothing ostrzy D_c	8 mm
Liczba zębów Z	4
\varnothing chwytu D_s	8 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
zawartość	5
Seria	Pro Inox
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P

Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się warunkowo	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się warunkowo	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Akcesoria

Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB
Ø DC / R1 8/0,5 mm

206348 8/0,5