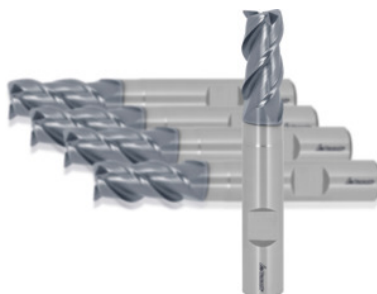


**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1294 9
GTIN	4045197907769
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**. Ulepszona powłoka umożliwi uniwersalne zastosowanie w stali i żeliwie.

**Jak nr 202294.**

**Opis techniczny**

kształt chwytu	HB
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
długość całkowita L	72 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	32 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø ostrzy $D_c$	9 mm
Ø szyjki $D_1$	8,8 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z	3
długość ostrzy $L_c$	19 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	50 m/min	M

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

## Akcesoria

Frezy trzpieniowe VHM Ø e8 DC 9 mm

202294 9