

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 4,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1294 4,5
GTIN	4045197907660
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**. Ulepszona powłoka umożliwi uniwersalne zastosowanie w stali i żeliwie.

**Jak nr 202294.**

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	4,5 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,18 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	21 mm
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kształt chwytu	HB
Ø szyjki $D_1$	4,3 mm

długość ostrzy $L_c$	13 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	100 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	50 m/min	M

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

## Akcesoria

Frezy trzpieniowe VHM Ø e8 DC 4,5 mm

202294 4,5