

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1294 5,75
GTIN	4045197907691
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**. Ulepszona powłoka umożliwia uniwersalne zastosowanie w stali i żeliwie.

Jak nr 202294.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
wysięg L_1 z szyjką	21 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D_c	5,75 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kształt chwytu	HB
\varnothing szyjki D_1	5,55 mm
długość całkowita L	57 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	100 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	50 m/min	M

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		