



Korpus wrzeciona, Wielk.: TB90 Typ



Dane zamówienia

Numer katalogowy	319991 TB90
GTIN	4045197911476
Klasa artykułu	36D

Opis

Wykonanie:

Wrzeciono szybkoobrotowe, napędzane z użyciem chłodziwa (10 – 60 bar), prędkości obrotowe do 75000 obr/min.

Zastosowanie:

Zwiększenie prędkości posuwu i skrawania, zastosowanie przede wszystkim w wypadku narzędzi o małej średnicy (\varnothing chwytu 3-6 mm). Zastosowanie do wiercenia, usuwania zadziorów, grawerowania, warunkowo do frezowania.

wskazówka:

Kalkulator do obliczania żądanych prędkości obrotowych: www.sfi-toodle.com/calculator-toodle-blue/

Montaż wrzeciona: www.sfi-toodle.com/tool-assembly-procedure/

Obliczanie parametrów skrawania / zalecana prędkość obrotowa: www.sfi-toodle.com/metall-cutting-calculations/

\varnothing zewn. D: 16 mm

\varnothing zewn. D₁: 25,5 mm

Długość chwytu L₁: 13,5 mm

L₂: 40

L₃: 70

\varnothing D₂: 25

Opis techniczny

\varnothing zewn. D	16 mm
-----------------------	-------

Ø zewn. D ₁	25,5 mm
Długość chwytu L ₁	13,5 mm
Ø D ₂	25
L ₂	40
L ₃	70