

**Garant****Mikrofrezy VHM, DLC, Ø DC × L1: 0,5X3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201140 0,5X3
GTIN	4045197912657
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z zaawansowaną powłoką DLC<sup>2</sup>. Do materiałów aluminiowych wymagających najwyższej wydajności i precyzji. Bardzo mocno zawężone tolerancje zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. Kąt przechyłu  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancje:

• Ø szyjki:  $D_1 = 0 / -0,01 \text{ mm}$ .

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

Skrawanie rowków w pełnym materiale:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ kor.}}$

Obcinanie:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p \text{ kor.}}$

**W celu obliczenia szybkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

np:  $v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HA h5
wysięg $L_1$ z szyjką	3 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,016 mm
Ø ostrzy $D_c$	0,5 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu $D_s$	4 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,02 mm
Ø szyjki $D_1$	0,48 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
długość ostrzy $L_c$	0,7 mm
długość całkowita $L$	45 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,9
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N

PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się warunkowo		
przylącze	nadaje się		