

Garant**Mikrofrezy VHM, DLC, Ø DC × L1: 3X35mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201140 3X35
GTIN	4045197913418
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z zaawansowaną powłoką DLC². Do materiałów aluminiowych wymagających najwyższej wydajności i precyzji. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.**

Tolerancje:

· Ø szyjki: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**wskazówka:**W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Skrawanie rowków w pełnym materiale: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ kor.}}$ Obcinanie: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p \text{ kor.}}$ **W celu obliczenia szybkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!** $n_p: v_f = 18000$ [obr./min] × f_z [mm/Z] × z **Opis techniczny**

posuw f_z przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,025 mm
Ø ostrzy D_c	3 mm
długość ostrzy L_c	4,6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
wysięg L_1 z szyjką	35 mm
chwyt	DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D_s	4 mm
posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,03 mm
Ø szyjki D_1	2,91 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita L	70 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,35
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N

PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		