

Garant**Frezy torusowe VHM R1 0,3, DLC, Ø DC × L1: 1,5X10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206044 1,5X10
GTIN	4045197915115
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z powłoką DLC sp² najnowszej generacji. Do wysokowydajnej i dokładnej obróbki stopów aluminium. **Bardzo wąskie tolerancje** zapewniają wysoką dokładność. Podwójnie zaszlifowana powierzchnia wklęśła z 2 łysinkami. **Kąt odsadzenia α=16°.**

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Ø szyjki: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

rowka pełnego: $a_p = 0,25 \times D \times \text{korekta } a_p$

Obcinanie: $a_p = 0,50 \times D \times \text{korekta } a_p$

Kopowanie: $a_p = 0,25 \times D \times \text{korekta } a_p$

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	4 mm
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminium	0,03 mm
Promień ostrza R_1	0,3 mm
Ø ostrzy D_c	1,5 mm

Karta danych

Ø szyjki D_1	1,44 mm
długość całkowita L	50 mm
chwyt	DIN 6535 HA h5
wysięg L_1 z szyjką	10 mm
długość ostrzy L_c	1,5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,03 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,9
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N

Karta danych

PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się warunkowo		
przylącze	nadaje się		