

**Garant****Frezy torusowe VHM R1 0,3, DLC, Ø DC × L1: 1X15mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206044 1X15
GTIN	4045197915009
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Z powłoką DLC sp<sup>2</sup> najnowszej generacji. Do wysokowydajnej i dokładnej obróbki stopów aluminium. Bardzo wąskie tolerancje** zapewniają wysoką dokładność. Podwójnie zaszlifowana powierzchnia wkleśła z 2 łysinkami. **Kąt odsadzenia α=16°.**

Tolerancje:

- **Promień ostrzy:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Ø szyjki:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wsięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

rowka pełnego:  $a_p = 0,25 \times D \times \text{korekta } a_p$

Obcinanie:  $a_p = 0,50 \times D \times \text{korekta } a_p$

Kopowanie:  $a_p = 0,25 \times D \times \text{korekta } a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

**Opis techniczny**

długość całkowita L	60 mm
Liczba zębów Z	2
Ø szyjki $D_1$	0,95 mm
chwyt	DIN 6535 HA h5
długość ostrzy $L_c$	1 mm

## Karta danych

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych	0,025 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,025 mm
Promień ostrza $R_1$	0,3 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	15 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	4 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	1 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\ korr}$	0,2
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N

## Karta danych

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		