

Garant
Frez kopiujący promieniowy VHM, DLC, Ø DC×L1: 0,3X2 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207023 0,3X2 |
| GTIN | 4045197915931 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:

Z zaawansowaną powłoką DLC². Do materiałów aluminiowych wymagających najwyższej wydajności i precyzji. Bardzo mocno zawężone tolerancje zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.

Tolerancje:

- promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm
- Ø szyjki: $D_4 = 0 / -0,01$ mm.

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

kopowanie: $a_p = \text{korekta } 0,25 \times D \times a_p$

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

$n_p: v_f = 18000 \text{ [obr./min]} \times f_z \text{ [mm/Z]} \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 0,24 mm

Promień ostrza R_1 : 0,15 mm

wysięg L_1 z szyjką: 2 mm

Ø szyjki D_1 : 0,27 mm

długość całkowita L: 45 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------|---------|
| długość całkowita L | 45 mm |
| długość ostrzy L_c | 0,24 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Liczba zębów Z | 2 |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych | 0,016 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 2 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1 |
| \varnothing ostrzy D_c | 0,3 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 4 mm |
| \varnothing szyjki D_1 | 0,27 mm |
| Promień ostrza R_1 | 0,15 mm |
| Kąt linii śrubowej | 25 stopni |
| Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$ | 0,9 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu | 0,068 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy kopiowaniu | 0,068 mm |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | 0 / -0,005 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt | DIN 6535 HA h5 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |