

Garant
Frezy kuliste VHM, do kopiowania, DLC, Ø DC× L1: 1X5mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207023 1X5 |
| GTIN | 4045197916266 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:

Z najnowszej generacji **powłoką DLC sp²**. Do **wysokowydajnej i dokładnej obróbki stopów aluminium. Bardzo wąskie tolerancje** zapewniają wysoką dokładność. Podwójnie zeszlifowana powierzchnia wklęśła z 2 łysinkami.

Kąt odsadzenia $\alpha=16^\circ$.

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

kopiowanie: a_p = korekta 0,25 × D × a_p

W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

np: $vf = 18000 \text{ [obr./min]} \times fz \text{ [mm/Z]} \times z$

Opis techniczny

| | |
|---|---------|
| Ø ostrzy D _c | 1 mm |
| Ø szyjki D ₁ | 0,96 mm |
| posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych | 0,03 mm |
| długość całkowita L | 45 mm |
| Ø chwytu D _s | 4 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| wysięg L_1 z szyjką | 5 mm |
| długość ostrzy L_c | 0,8 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| Promień ostrza R_1 | 0,5 mm |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| Czynnik korekcji $a_{p\ korr}$ | 1 |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | 0 / -0,005 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt | DIN 6535 HA h5 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy sferyczne i kuliste |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|------------------------------------|-------------|-----------|---------|
| Al | nadaje się | 480 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 440 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 400 m/min | N |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadają się | 200 m/min | N |
| PE-HD | nadają się | 160 m/min | N |
| PA 66 | nadają się | 200 m/min | N |
| PEEK | nadają się | 150 m/min | N |

| | | | |
|---|----------------------|-----------|---|
| PF 31 | nadają się | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 180 m/min | N |
| POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego) | nadają się | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | nadaje się | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego) | nadaje się | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | nadają się warunkowo | 300 m/min | N |
| Cu | nadaje się | 160 m/min | N |
| CuZn | nadaje się | 200 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadają się warunkowo | | |
| przyłącze | nadaje się | | |