

Garant**Frezy kuliste VHM, do kopiowania, DLC, Ø DC× L1: 1X10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207023 1X10
GTIN	4045197916297
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z najnowszej generacji **powłoką DLC sp²**. Do **wysokowydajnej i dokładnej obróbki stopów aluminium. Bardzo wąskie tolerancje** zapewniają wysoką dokładność. Podwójnie zeszlifowana powierzchnia wklęsła z 2 łysinkami.

Kąt odsadzenia $\alpha=16^\circ$.

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

kopiowanie: $a_p = \text{korekta } 0,25 \times D \times a_p$

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

$np: v_f = 18000 \text{ [obr./min]} \times f_z \text{ [mm/Z]} \times z$

Opis techniczny

długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy L_c	0,8 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D_s	4 mm
Ø szyjki D_1	0,96 mm
Ø ostrzy D_c	1 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych	0,03 mm
wysięg L_1 z szyjką	10 mm
Promień ostrza R_1	0,5 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,5
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N

PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		