

**Garant**
**Frez kopiujący promieniowy VHM, DLC, Ø DC×L1: 0,8X2 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207023 0,8X2
GTIN	4045197916167
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Z zaawansowaną powłoką DLC<sup>2</sup>. Do materiałów aluminiowych wymagających najwyższej wydajności i precyzji. Bardzo mocno zawężone tolerancje zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. Kąt przechyłu  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancje:

- promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm
- Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

kopowanie:  $a_p = \text{korekta } 0,25 \times D \times a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 0,64 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,4 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 2 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 0,77 mm

długość całkowita L: 45 mm

**Opis techniczny**

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych

0,02 mm

Ø szyjki $D_1$	0,77 mm
Liczba zębów Z	2
długość ostrzy $L_c$	0,64 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1
długość całkowita L	45 mm
Ø chwytu $D_s$	4 mm
Ø ostrzy $D_c$	0,8 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	2 mm
Promień ostrza $R_1$	0,4 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	1
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	0,2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy kopiowaniu	0,2 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe