

Garant**Frezy kuliste VHM, do kopiowania, DLC, Ø DC× L1: 0,5X6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207023 0,5X6
GTIN	4045197916075
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z najnowszej generacji **powłoką DLC sp²**. Do **wysokowydajnej i dokładnej obróbki stopów aluminium**. **Bardzo wąskie tolerancje** zapewniają wysoką dokładność. Podwójnie zeszlifowana powierzchnia wkleśła z 2 łysinkami.

Kąt odsadzenia $\alpha=16^\circ$.

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

kopiowanie: a_p = korekta 0,25 × D × a_p

W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

np: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

Opis techniczny

wysięg L ₁ z szyjką	6 mm
Ø szyjki D ₁	0,47 mm
długość ostrzy L _c	0,4 mm
długość całkowita L	45 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D _c	0,5 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych	0,016 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
Promień ostrza R_1	0,25 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,35
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N

PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się warunkowo		
przylącze	nadaje się		