

**Garant****Frezy kuliste VHM, do kopiowania, DLC, Ø DC× L1: 3X8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207023 3X8
GTIN	4045197916747
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z najnowszej generacji **powłoką DLC sp<sup>2</sup>**. Do **wysokowydajnej i dokładnej obróbki stopów aluminium. Bardzo wąskie tolerancje** zapewniają wysoką dokładność. Podwójnie zeszlifowana powierzchnia wklęśła z 2 łysinkami.

Kąt odsadzenia  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

kopiowanie:  $a_p = \text{korekta } 0,25 \times D \times a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

$np: v_f = 18000 \text{ [obr./min]} \times f_z \text{ [mm/Z]} \times z$

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	4 mm
Ø szyjki $D_1$	2,92 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych	0,035 mm
długość ostrzy $L_c$	3,5 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	8 mm

Ø ostrzy $D_c$	3 mm
długość całkowita L	45 mm
Liczba zębów Z	2
Promień ostrza $R_1$	1,5 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\ korr}$	1
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N

PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		