

Garant
Mikrofrez VHM, diament, Ø Dc×L1: 0,4X4 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	209700 0,4X4
GTIN	4045197916952
Klasa artykułu	11Y

Opis
Wykonanie:

Z **krystaliczną powłoką diamentową sp³**. Do **materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji** w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu α=16°**.

Tolerancje:

· **Ø szyjki: D₄ = 0 / -0,01 mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

Skrawanie rowków w pełnym materiale: a_p = 0,1 × D × a_{p kor.}

Obcinanie: a_p = 0,2 × D × a_{p kor.}

W celu obliczenia szybkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

np.: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,005

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 0,6 mm

wysięg L₁ z szyjką: 4 mm

Ø szyjki D₁: 0,38 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s: 4 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA h5
posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,008 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
wysięg L_1 z szyjką	4 mm
Liczba zębów Z	2
długość ostrzy L_c	0,6 mm
długość całkowita L	45 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
\varnothing szyjki D_1	0,38 mm
\varnothing ostrzy D_c	0,4 mm
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,012 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
współczynnik korekcyjny f_z	1
Kąt linii śrubowej	25 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,5
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	0,04 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,02 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarne

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe