

Garant

Frezy torusowe VHM RS1 0,5, diament, Ø Dc xL4: 1,6X10 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 209731 1,6X10 |
| GTIN | 4045197919441 |
| Klasa artykułu | 11Y |

Opis

Wykonanie:

Z krystaliczną powłoką diamentową sp^3 . Do materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.**

Tolerancje:

- promień skrawania: $RS_1 = \pm 0,0025 \text{ mm}$
- Ø szyjki frezu: $D_4 = 0 / -0,01 \text{ mm}$.

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Kopowanie: $a_p = \text{korekta } 0,10 \times D \times a_p$

Obcinanie: $a_p = \text{korekta } 0,20 \times D \times a_p$

W celu obliczenia szybkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 1,6 mm

Promień ostrza R_i : 0,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 10 mm

Ø szyjki D_1 : 1,54 mm

długość całkowita L: 50 mm

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------------------|
| posuw f_z przy obcinaniu w graficie | 0,03 mm |
| Promień ostrza R_1 | 0,5 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 4 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 1,6 mm |
| długość ostrzy L_c | 1,6 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 10 mm |
| długość całkowita L | 50 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA h5 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1 |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w graficie | 0,03 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| \varnothing szyjki D_1 | 1,54 mm |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$ | 0,9 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,144 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu | 0,288 mm |
| powłoka | diament |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | 0 / -0,005 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | czarne |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

