

Garant

Frezy torusowe VHM RS1 0,3, diament, Ø Dc xL4: 1,2X30 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209726 1,2X30
GTIN	4045197919069
Klasa artykułu	11Y

Opis

Wykonanie:

Z krystaliczną powłoką diamentową sp^3 . Do materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.**

Tolerancje:

- promień skrawania: $RS_1 = \pm 0,0025 \text{ mm}$
- Ø szyjki frezu: $D_4 = 0 / -0,01 \text{ mm}$.

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Kopowanie: $a_p = \text{korekta } 0,10 \times D \times a_p$

Obcinanie: $a_p = \text{korekta } 0,20 \times D \times a_p$

W celu obliczenia szybkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 1,2 mm

Promień ostrza R_1 : 0,3 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 1,14 mm

długość całkowita L: 70 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	1,2 mm
\varnothing szyjki D_1	1,14 mm
długość całkowita L	70 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
\varnothing ostrzy D_c	1,2 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,016 mm
Promień ostrza R_1	0,3 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,016 mm
chwyt	DIN 6535 HA h5
Liczba zębów Z	2
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\ korr}$	0,04
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,005 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	0,01 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarne
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

