

Garant
Frezy kuliste VHM, do kopiowania, diament, Ø DC×L4: 0,2X2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	209791 0,2X2
GTIN	4045197919717
Klasa artykułu	11Y

Opis
Wykonanie:

Z krystaliczną powłoką diamentową sp^3 . Do materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.**

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: $D_4 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

kopiowanie: $a_p = \text{korekta } 0,15 \times D \times a_p$

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 0,16 mm

Promień ostrza R_1 : 0,1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 2 mm

Ø szyjki D_1 : 0,17 mm

długość całkowita L: 45 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	0,16 mm
----------------------	---------

Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D ₁	0,17 mm
Ø chwytu D _s	4 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,007 mm
długość całkowita L	45 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1
Ø ostrzy D _c	0,2 mm
wysięg L ₁ z szyjką	2 mm
Promień ostrza R ₁	0,1 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
Czynnik korekcji a _{p,korr}	0,5
maksymalna głębokość skrawania a _{p,maxs.} przy obcinaniu	0,015 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p,maxs.} przy kopiowaniu	0,015 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarne
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe