

**Garant**
**Frezy kuliste VHM, do kopiowania, diament, Ø DC×L4: 1X30 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209791 1X30
GTIN	4045197920065
Klasa artykułu	11Y

**Opis**
**Wykonanie:**

Z krystaliczną powłoką diamentową  $sp^3$ . Do materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu  $\alpha=16^\circ$ .**

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

kopiowanie:  $a_p = \text{korekta } 0,15 \times D \times a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 0,8 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 0,96 mm

długość całkowita L: 70 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
----------------	---

długość całkowita L	70 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	30 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	0,8 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	1 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	0,96 mm
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,016 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	0,5 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Czynnik korekcji a <sub>p,korr</sub>	0,02
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p,maxs.</sub> przy obcinaniu	0,003 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p,maxs.</sub> przy kopiowaniu	0,003 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarne
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe