

Garant
Frezy torusowe VHM RS1 0,5, diament, Ø Dc xL4: 3X25 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	209731 3X25
GTIN	4045197919656
Klasa artykułu	11Y

Opis
Wykonanie:

Z **krystaliczną powłoką diamentową sp³**. Do **materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji** w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu α=16°**.

Tolerancje:

- **promień skrawania: RS₁ = ±0,0025 mm**
- **Ø szyjki frezu: D₄ = 0 / -0,01 mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

Kopowanie: a_p = korekta 0,10 × D × a_p

Obcinanie: a_p = korekta 0,20 × D × a_p

W celu obliczenia szybkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

np: $vf = 18000 \text{ [obr./min]} \times fz \text{ [mm/Z]} \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 4,5 mm

Promień ostrza R_i: 0,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D₁: 2,91 mm

długość całkowita L: 70 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	4,5 mm
\varnothing szyjki D_1	2,91 mm
długość całkowita L	70 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,035 mm
\varnothing ostrzy D_c	3 mm
chwyt	DIN 6535 HA h5
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,035 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
Promień ostrza R_1	0,5 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
wysięg L_1 z szyjką	25 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,8
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	0,32 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarne
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

