

**Garant**
**Frezy kuliste VHM, do kopiowania, diament, Ø DC×L4: 0,3X4 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209791 0,3X4
GTIN	4045197919755
Klasa artykułu	11Y

**Opis**
**Wykonanie:**

Z krystaliczną powłoką diamentową  $sp^3$ . Do materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu  $\alpha=16^\circ$ .**

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

kopiowanie:  $a_p = \text{korekta } 0,15 \times D \times a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 0,24 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,15 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 4 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 0,27 mm

długość całkowita L: 45 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	4 mm
----------------	------

Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D <sub>1</sub>	0,27 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	0,3 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,012 mm
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1
długość ostrzy L <sub>c</sub>	0,24 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	4 mm
długość całkowita L	45 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	0,15 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
Czynnik korekcji a <sub>p,korr</sub>	0,35
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p,maxs.</sub> przy obcinaniu	0,016 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p,maxs.</sub> przy kopiowaniu	0,016 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarne
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe