

Garant
Frezy kuliste VHM, do kopiowania, diament, Ø DC×L4: 3X40 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	209791 3X40
GTIN	4045197920423
Klasa artykułu	11Y

Opis
Wykonanie:

Z **krystaliczną powłoką diamentową sp³**. Do **materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji** w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu α=16°**.

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D₄ = 0 / -0,01 mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

kopiowanie: a_p = korekta 0,15 × D × a_p

W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

np: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 3,5 mm

Promień ostrza R_i: 1,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 40 mm

Ø szyjki D₁: 2,92 mm

długość całkowita L: 80 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	3 mm
-------------------------	------

wysięg L_1 z szyjką	40 mm
długość ostrzy L_c	3,5 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
\varnothing szyjki D_1	2,92 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,03 mm
długość całkowita L	80 mm
Liczba zębów Z	2
Promień ostrza R_1	1,5 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,35
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	0,158 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy kopiowaniu	0,158 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarne
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe