

Garant

**Wiertła kręte, bardzo długie N, TiAlN, Ø DC h8 × długość całkowita L:
6X205mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116285 6X205
GTIN	4045197328007
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

powłoka z TiAlN i powłoka redukująca tarcie, mniejsze zużycie i mniejsza skłonność do powstawania narostów materiału.

Wierzchołek o kształcie C.

Zalety:

długość linii śrub. wg DIN 340. Do uleps. cieplnie stali o wysokiej wytrzymałości, **również**

Toolox.**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,07 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	91 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	205 mm

norma	DIN 1869
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	82 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E
typ	N
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się warunkowo	38 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	28 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	5 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	10 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	8 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	5 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	70 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		