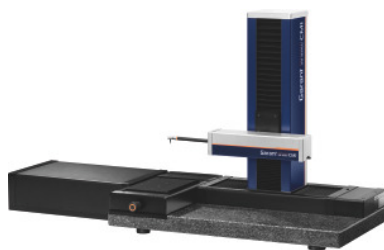


Garant**Konturograf CM1, Typ: CM1****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 499250 CM1 |
| GTIN | 4045197940414 |
| Klasa artykułu | 41Q |

Opis**Wykonanie:**

Prosty konturograf z bezdotykowym, optycznym, przyrostowym układem pomiarowym.

Masywna podstawa granitowa i bardzo precyzyjne osie z odpornymi na zużycie łożyskami ślizgowymi. Osie X i Z sterowane układem CNC (albo przez klawiaturę lub opcjonalnie za pomocą joysticka).

Funkcje pomiarowe:

- **ustawianie odcinka pomiarowego i prędkości pomiaru,**
- **programowanie przebiegów automatycznych dzięki funkcji Teach-In,**
- **łatwy wybór linii i okręgów regresji,**
- **tworzenie dowolnych i zależnych punktów przecięcia,**
- **tworzenie pomocniczych linii, okręgów i kul referencyjnych,**
- **obracanie konturów i tworzenie ich lustrzanego odbicia,**
- **określanie kształtu i położenia.**

ręczny stolik Y do wspomaganego przez system ręcznego wyszukiwania najwyższego lub najniższego punktu w kierunku osi Y.

w dostawie::

Z komputerem pomiarowym, monitorem, myszą, klawiaturą, wzorcem kalibracyjnym, uchwytem końcówki pomiarowej, końcówką pomiarową 20,5 mm.

Wyp. dodatkowe:

Joystick nr 499255, opcje oprogramowania nr 499258, uchwyty i końcówki czujników nr 499260–499269.

wskazówka:

Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian technicznych i zmian w wykonaniu komputerów i monitorów.

zakres pomiaru X: 190 mm

zakres pomiaru Z: 275 mm

zakres pomiaru Y: 40 mm

Sterowanie w osi X i Z: CNC

Sterowanie w osi Y: ręczny

Układ pomiarowy X, Z i T: Bardzo dokładne, przyrostowe, bezdotykowe

Opis techniczny

| | |
|--|--|
| zakres pomiaru Z | 275 mm |
| zakres pomiaru X | 190 mm |
| długość podstawy | 645 mm |
| Rozdzielczość w Z w odniesieniu do końcówki trzpienia | 0,028 µm |
| Rozdzielczość w Z w odniesieniu do systemu pomiarowego | 0,02 µm |
| prostoliniowość | ± (2+L/50) µm |
| wysokość | 550 mm |
| Dokładność pomiaru osi XZT kombinowana | ± (2+L/50) µm |
| maks. masa mierzonego przedmiotu | 100 kg |
| masa | 40 kg |
| zakres pomiaru Y | 40 mm |
| Głębokość płyty podstawy | 380 mm |
| Sterowanie w osi Y | ręczny |
| Sterowanie w osi X i Z | CNC |
| Układ pomiarowy X, Z i T | Bardzo dokładne, przyrostowe, bezdotykowe |
| zasilanie energią | Zasilanie sieciowe |
| Rodzaj produktu | Przyrząd do pomiaru konturu |