

**Garant****Frez barylkowy VHM kształt stożkowy  $\alpha/2 = 18^\circ$  PPC, TiAlN,  $\varnothing$  f8 DC / R2: 12/500mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207537 12/500
GTIN	4045197922724
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wysokowydajne narzędzie **szczególnie do bardzo wydajnej obróbki wykańczającej powierzchni swobodnych**. Wysoka jakość powierzchni przy **bardzo krótkim czasie obróbki**. Do nowoczesnych frezarek 5-osiowych ze wspomaganiami CAD / CAM.

Ostrza czołowe posiadają taki kształt, że wióry, zwłaszcza przy wykorzystywaniu kulistego czoła, mogą zostać optymalnie ukształtowane i odprowadzone. Liczba ostrzy jest zredukowana w tym celu do liczby efektywnych ostrzy czołowych.

**Zalecenie:**

Jako naddatek do operacji wykańczających zalecamy 0,05 do 0,2 mm.

**wskazówka:**

R<sub>2</sub> przedstawia promień roboczy narzędzia.

Nie jest możliwe doszlifowanie!

Do obróbki ścian i omijania konturów kolizyjnych.

**Opis techniczny**

długość ostrzy L <sub>c</sub>	14,5 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,064 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
długość całkowita L	90 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Liczba zębów Z	6

Promień czynny $R_2$	500 mm
Promień ostrza $R_1$	2 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	150 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	70 m/min	S
inkonel	nadają się	60 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		

przyłocze  
**Usługi**

nadaje się warunkowo

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB