

Garant**Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202261 12
GTIN	4045197922571
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.**Oszczędność kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć, zużyty frez należy zastąpić nowym.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwył: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 15 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	30 stopni
kształt chwytu	HB
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
długość całkowita L	60 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Liczba zębów Z	3
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
długość ostrzy L_c	15 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	15 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe